



Integrating Companies in a Sustainable Apprenticeship System

Proyecto 2017-1-DE02-KA202-004174

Intellectual Output 3A

Actividades de enseñanza-aprendizaje - Preparación para el aparado -

Autores: Universidad Técnica Gheorghe Asachi de Iasi TUIASI y ICSAS-Team

Versión: Final



El presente proyecto ha sido financiado con el apoyo de la Comisión Europea.

Esta publicación (comunicación) es responsabilidad exclusiva de su autor. La Comisión no es responsable del uso que pueda hacerse de la información aquí difundida.



Esta obra está bajo una Licencia Creative Commons Atribución-NoComercial-CompartirIgual 4.0 Internacional. <http://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/>

Usted es libre de:

Compartir — copiar y redistribuir el material en cualquier medio o formato

Adaptar — remezclar, transformar y construir a partir del material

La licenciante no puede revocar estas libertades en tanto usted siga los términos de la licencia

Bajo los siguientes términos:



Atribución — Usted debe dar crédito de manera adecuada, brindar un enlace a la licencia, e indicar si se han realizado cambios. Puede hacerlo en cualquier forma razonable, pero no de forma tal que sugiera que usted o su uso tienen el apoyo de la licenciante.



NoComercial — Usted no puede hacer uso del material con propósitos comerciales.



CompartirIgual — Si remezcla, transforma o crea a partir del material, debe distribuir su contribución bajo la misma licencia del original.

No hay restricciones adicionales — No puede aplicar términos legales ni medidas tecnológicas que restrinjan legalmente a otras a hacer cualquier uso permitido por la licencia.

Avisos:

No tiene que cumplir con la licencia para elementos del material en el dominio público o cuando su uso esté permitido por una excepción o limitación aplicable.

No se dan garantías. La licencia podría no darle todos los permisos que necesita para el uso que tenga previsto. Por ejemplo, otros derechos como publicidad, privacidad, o derechos morales pueden limitar la forma en que utilice el material.



Índice

1. FORMACIÓN DE PREPARACIÓN PARA EL APARADO EN EL LUGAR DE TRABAJO	3
1.1. Qué preparar.....	3
1.2. Actividades	4
Rebajado	4
Dividido.....	4
Perforado/ festoneado.....	5
Figurado.....	5
Tintado	5
Dobladillado.....	6
Aplicación de refuerzos	6



1. Formación de preparación para el aparado en el lugar de trabajo

1.1. Qué preparar

Antes de comenzar con la formación en el lugar de trabajo, se debe preparar una lista de elementos que se van a utilizar:

- Piezas de la sección de cortado para ser procesadas
- Máquinas de rebajado, dividido, perforado y dobladillado, plantillas de figurado y lugar de trabajo

1.2. Actividades

Rebajado

- Realizar operaciones de rebajado. Completar la tabla siguiendo el ejemplo e identificar posibles defectos. Preparar y adjuntar una serie de piezas rebajadas para un modelo.

Pieza a rebajar	Tipo y finalidad del rebajado	Posibles defectos
<p>Talonera</p>	<p>1,2 Tipo: cosido al canto Finalidad: costura cerrada</p> <p>3 Tipo: rebajado superpuesto Finalidad: costura plana</p>	<ul style="list-style-type: none"> el rebajado afecta a la resistencia del material el canto rebajado no se encuentra o está ondulado.

Dividido

- Realizar operaciones de dividido. Completar la tabla siguiendo el ejemplo e identificar posibles defectos. Preparar y adjuntar una serie de piezas divididas para un modelo.

Pieza a dividir	Posibles defectos
<p>Collarín</p>	<ul style="list-style-type: none"> el espesor no es uniforme o no cumple con las especificaciones técnicas

Perforado/ festoneado

- Realizar operaciones de perforado y festoneado. Completar la tabla siguiendo el ejemplo e identificar posibles defectos. Preparar y adjuntar una serie de piezas perforadas/festoneadas para un modelo.

Pieza a perforar/festonear	Tipo de punzones/festoneado	Posibles defectos
<p>Puntera</p> 	<p>Punzones de 1- 2 mm</p> <p>Punzones de 2- 1 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> perforaciones inacabadas, desviadas o dobles

Figurado

- Realizar operaciones de figurado utilizando plantillas. Preparar y adjuntar una serie de piezas figuradas para un modelo.

Tintado

- Realizar operaciones de tintado. Completar la tabla siguiendo el ejemplo e identificar posibles defectos. Preparar y adjuntar una serie de piezas tintadas para un modelo.

Pieza a tintar	Posibles defectos
<p>Talonera</p> 	<ul style="list-style-type: none"> grandes diferencias de tono entre la pieza y la sección en la que se aplicó la pintura la pintura se seca y se endurece o deja marcas

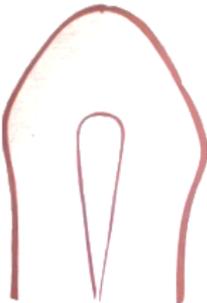
Dobladillado

- Realizar operaciones de dobladillado mecánico. Completar la tabla siguiendo el ejemplo e identificar posibles defectos. Preparar y adjuntar una serie de piezas dobladilladas para un modelo.

Pieza a dobladillar	Posibles defectos
<p data-bbox="347 533 466 566">Talonera</p> 	<ul style="list-style-type: none"> la anchura tras realizar el doblado no está nivelada el canto dobladillado no sigue una línea continua ni una apariencia uniforme

Aplicación de refuerzos

- Aplicar refuerzos en las piezas. Completar la tabla siguiendo el ejemplo e identificar posibles defectos. Preparar y adjuntar una serie de piezas reforzadas para un modelo.

Pieza a reforzar	Posición del refuerzo	Posibles defectos
<p data-bbox="331 1153 386 1187">Pala</p> 		<ul style="list-style-type: none"> el corte y los forros no están centrados los cantos del refuerzo son visibles en el corte